

MUNKSJÖ OYJ, COMUNICADO DE PRENSA  
23 de March de 2017 a las 8.00 CEST, Helsinki, Finlandia

## La instalación de Munksjö en Rottersac, Francia, recibe la certificación en Seguridad alimentaria ISO 22000



Munksjö, fabricante líder internacional de papeles especiales avanzados, anuncia que a su instalación de producción de Rottersac en Francia, le ha sido concedida la certificación ISO 22000:2005 por SGS, por su Sistema de gestión de seguridad alimentaria.

Una gran parte de los papeles técnicos fabricados en la fábrica de Rottersac, incluyen productos para la industria del embalaje de alimentos. Estos papeles de embalaje sirven para diversas aplicaciones finales en los mercados de panadería, confitería, productos frescos y lácteos. Los ejemplos incluyen papeles para hornear y papeles de embalaje flexible para alimentos para llevar, dulces, queso y mantequilla, por nombrar unos cuantos.

Como parte de la cadena alimentaria, Munksjö debe garantizar que sus papeles sean seguros para el contacto directo con alimentos. El logro de la certificación ISO 22000:2005 por la instalación de Rottersac, demuestra que el sistema administrativo implementado cumple con los requisitos más demandantes de seguridad alimentaria y opera de conformidad con las mejores prácticas de la industria.

“Garantizar la máxima seguridad del consumidor es una preocupación primordial en Munksjö. La instalación de producción de Rottersac ha implementado el método HACCP(\*) para controlar eficazmente la seguridad alimentaria. El logro de la certificación en seguridad alimentaria ISO 22000:2005, está en armonía con el compromiso de Munksjö de seguir las más estrictas normas de sanidad y seguridad para sus empleados, clientes y proveedores”, comenta Alexandra Venot, Vicepresidenta de Gráficos y Embalajes.

Rottersac tiene ahora un marco completo de calidad, seguridad y sostenibilidad certificado de acuerdo con las normas ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, ISO 22000:2005, FSC® y cadena de custodia PEFC™.

La instalación de Rottersac cuenta con aproximadamente 200 empleados y forma parte del sector de actividad Gráficos y Embalaje. La planta de producción fabrica papeles especiales para alimentos y embalajes flexibles no alimentarios, notas reposicionables, sobres con ventana transparente y otras aplicaciones industriales.

(\*) HACCP significa *Análisis de Riesgos y Punto de Control Crítico*

Munksjö Oyj

**Para obtener más información, ponerse en contacto con:**  
Alexandra Venot, Vicepresidenta, Embalaje Flexible, tel. +33 (0)1 4974 4963  
alexandra.venot@munksjo.com

### Munksjö - Tecnología de papel inteligente

Munksjö es un fabricante líder mundial de productos de papel avanzados desarrollados con tecnología papelería inteligente. Munksjö ofrece un diseño innovador específico para cada cliente y funcionalidad en áreas que van desde suelos, cocinas y muebles hasta papel antiadhesivo, envases prácticos para el consumidor y transmisión energética. La transición hacia una sociedad sostenible es el principal motor de crecimiento de Munksjö, ya que sus productos pueden sustituir a los materiales

no renovables. Esto es lo que "Made by Munksjö" significa. Dada la presencia mundial de Munksjö y su manera de integrarse con los clientes, la empresa conforma una organización de servicios internacional con aproximadamente 2.900 empleados y 15 instalaciones situadas en Francia, Suecia, Alemania, Italia, España, Brasil y China. Las acciones de Munksjö cotizan en el Nasdaq en Helsinki y Estocolmo. Obtenga más información en [www.munksjo.com](http://www.munksjo.com)